

SEL CO WN2

SECCIONADORAS
DE CONTROL NUMÉRICO



INVERSIÓN SEGURA PARA EL CRECIMIENTO FUTURO



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo alto el nivel de calidad, la personalización de los productos realizados y plazos de entrega rápidos y seguros.

BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **SELCO WN2** es el centro de corte dirigido al artesanado que decide efectuar la primera inversión para mejorar la producción y la calidad de elaboración pasando de una típica máquina manual a una primera verdadera tecnología de corte, fiable, fácil de usar y a un precio ajustado.



SELCO WN 2

- ✔ **PRECISIÓN Y CALIDAD DE CORTE**
- ✔ **TECNOLOGÍA FIABLE DERIVADA DE LA EXPERIENCIA DE LAS GAMAS SUPERIORES**
- ✔ **EQUIPAMIENTO Y REGLAJES SENCILLOS Y RÁPIDOS**
- ✔ **FACILIDAD DE USO Y OPTIMIZACIÓN DE LAS ELABORACIONES**

PRECISIÓN Y CALIDAD DE CORTE

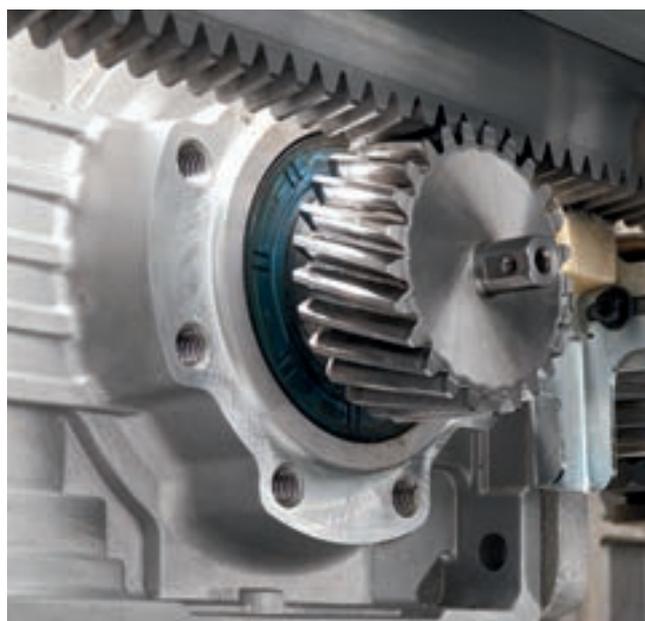
Una estructura robusta y equilibrada que garantiza la máxima estabilidad.
Tecnologías estudiadas para asegurar precisión y rigidez.



El prensor tiene una estructura que ofrece una presión homogénea y controlada sobre el paquete de paneles que debe cortarse.

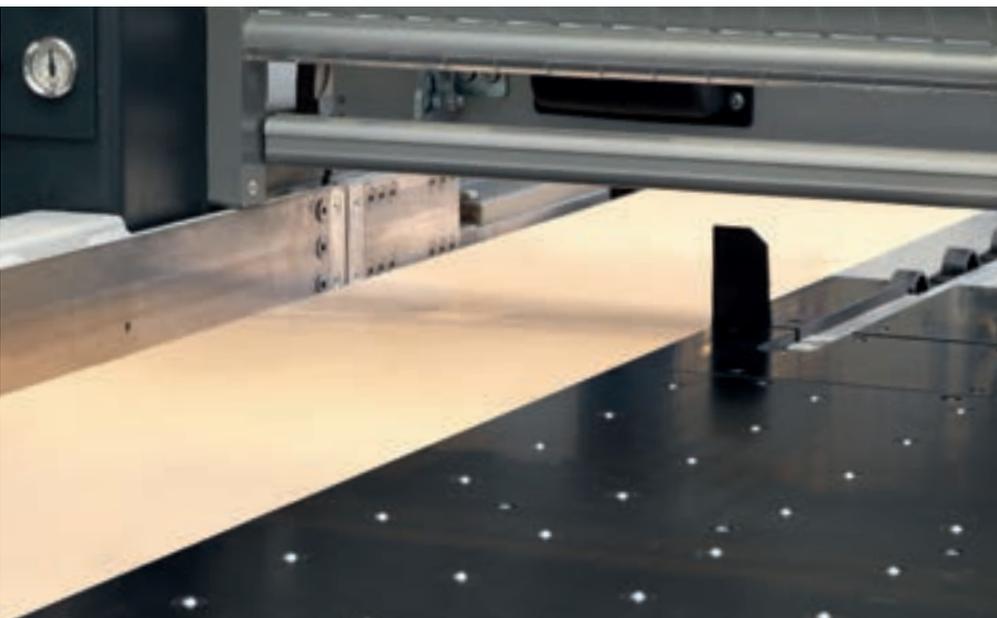
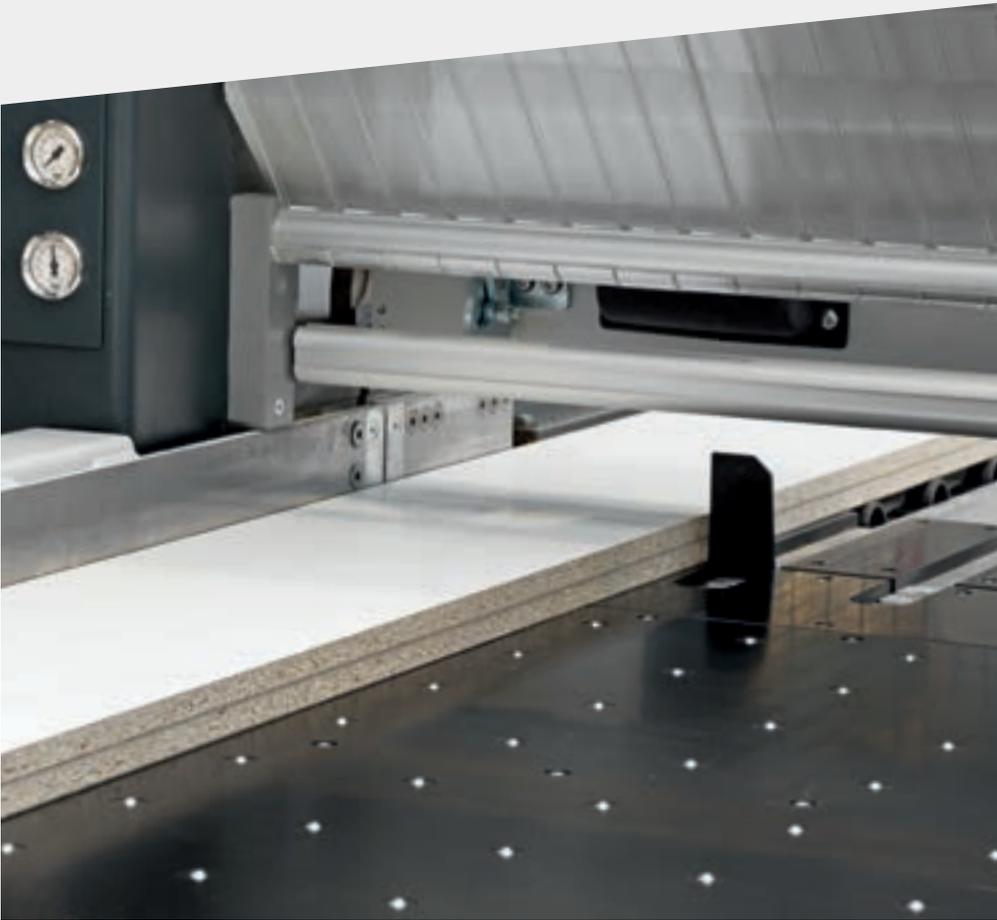


Colocación exacta y rápida de los paneles ofreciendo la máxima precisión de corte gracias al robusto carro empujador. Las pinzas, independientes y autoestabilizadoras, garantizan un fuerte bloqueo de los paneles y permiten la expulsión total de los paquetes cortados fuera de la línea de corte.



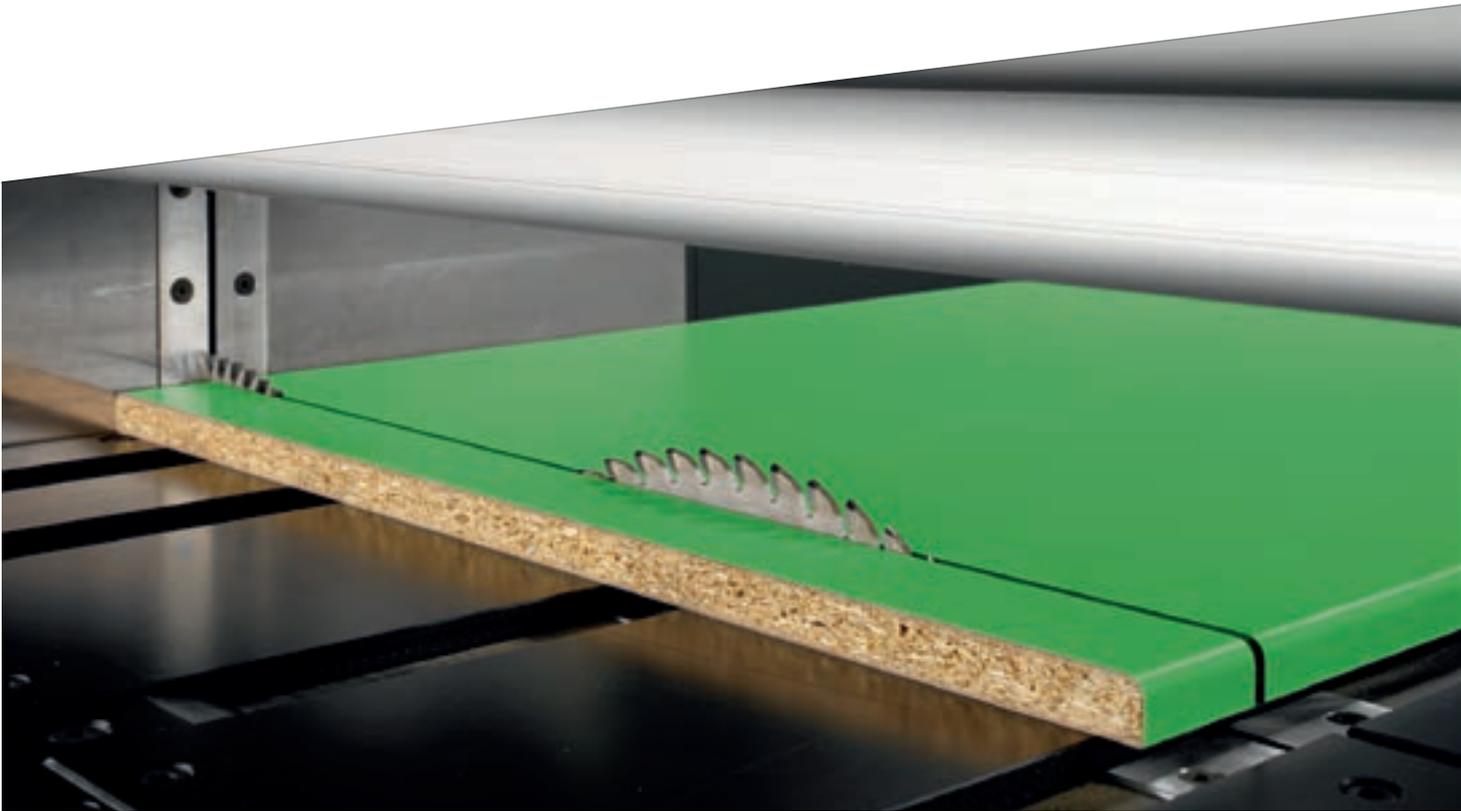
La geometría helicoidal del sistema piñón-cremallera garantiza una traslación del carro portasierras lineal y sin vibraciones en cualquier condición de trabajo.

SOLUCIONES TECNOLÓGICAS ÚNICAS EN EL MERCADO
PARA SATISFACER LAS NECESIDADES DE PRECISIÓN Y
FLEXIBILIDAD DE LOS PRODUCTORES MÁS EXIGENTES.



Perfecta alineación incluso de paneles muy finos o flexibles.

SOLUCIONES TECNOLÓGICAS PARA CUALQUIER NECESIDAD DE MECANIZADO

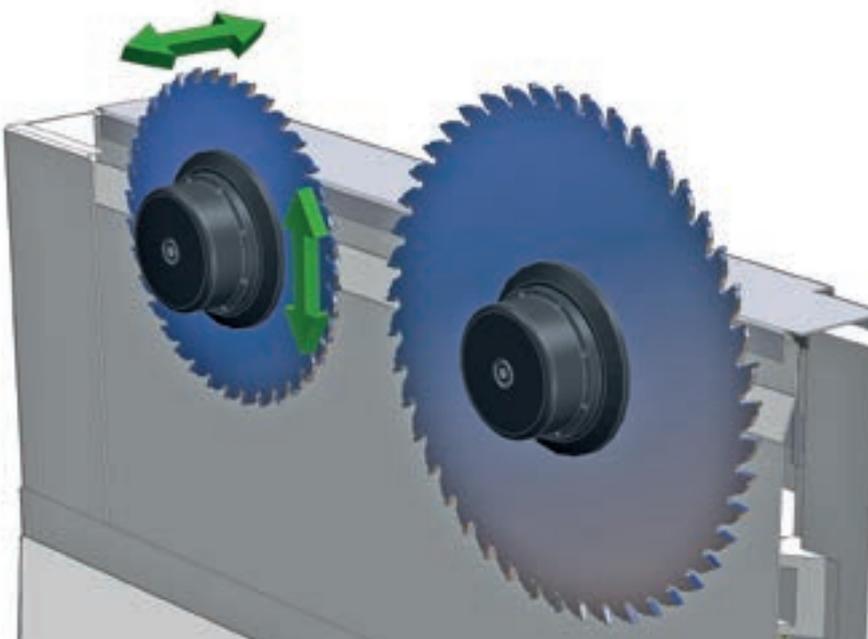


Función PFS, disponible en la máquina Selco WN 250, para la realización de cortes de paneles soft y postformados. Un programa especial del control numérico permite la incisión perfecta tanto del punto de entrada como del perfil de salida, de modo que se evita el astillado de materiales frágiles y delicados (patentado).



Sistema para la realización automática de ranuras cuya anchura se puede programar mediante el control numérico. La profundidad de las ranuras puede regularse manualmente desde el exterior del cuerpo de la máquina y con las sierras en movimiento.

EQUIPAMIENTO Y REGLAJES SENCILLOS Y RÁPIDOS



El sistema Quick change, patente de Biesse, es el dispositivo más rápido, ergonómico y seguro para sustituir las sierras sin usar herramientas.



Rápida y precisa configuración de las herramientas gracias a la regulación electrónica del incisor mediante dispositivo Digiset. El sistema permite la memorización y la correspondiente recuperación de las posiciones de alineación de los juegos de sierras.

TECNOLOGÍA FIABLE DERIVADA DE LA EXPERIENCIA
DE LAS GAMAS SUPERIORES.

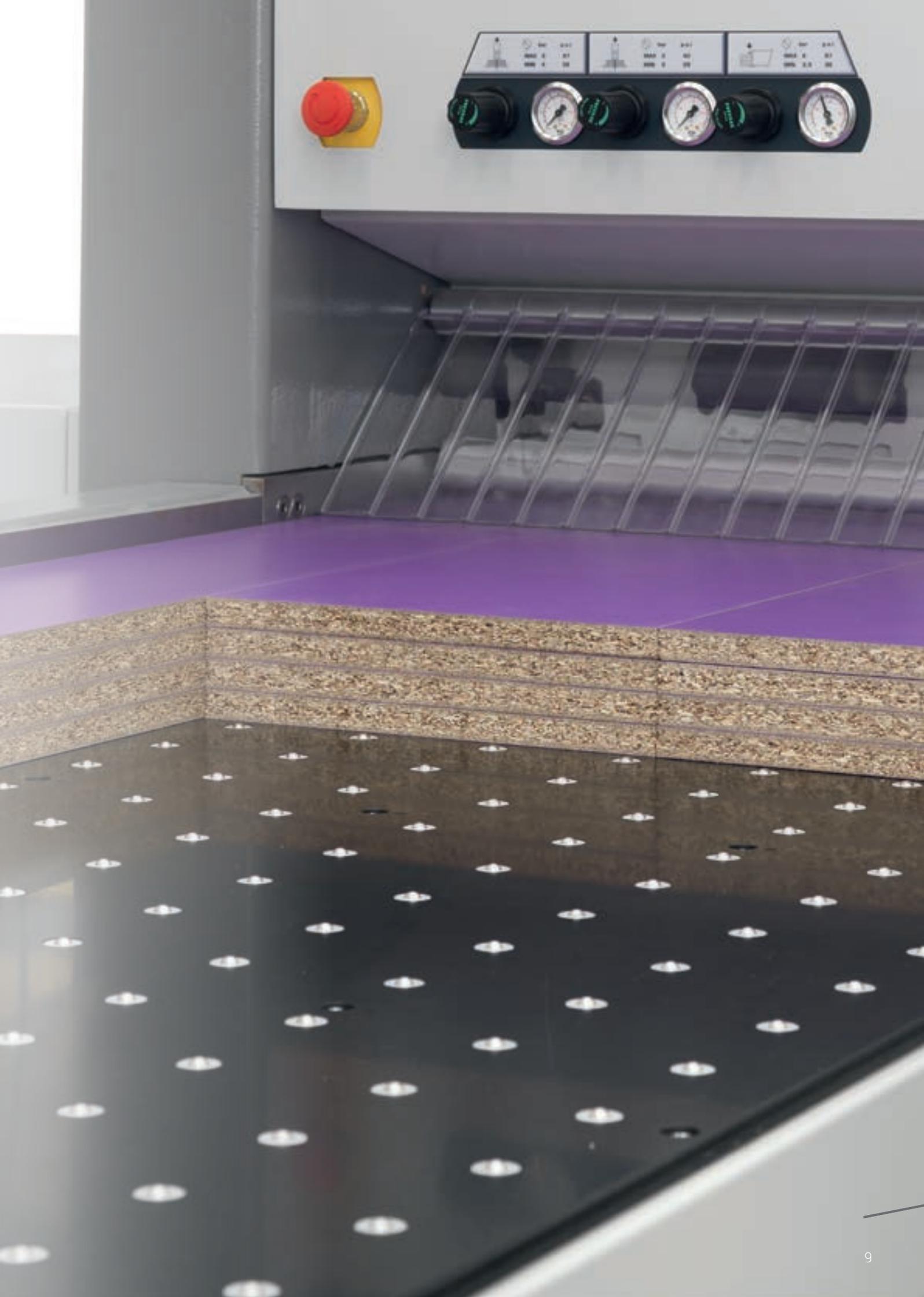
TWIN PUSHER

DOS SECCIONADORAS EN UNA

El Twin Pusher, patente exclusiva para todas las seccionadoras Biesse, está constituido por dos impulsores complementarios. La presencia de un tope adicional permite el corte independiente de tiras de una anchura de hasta 650 mm.

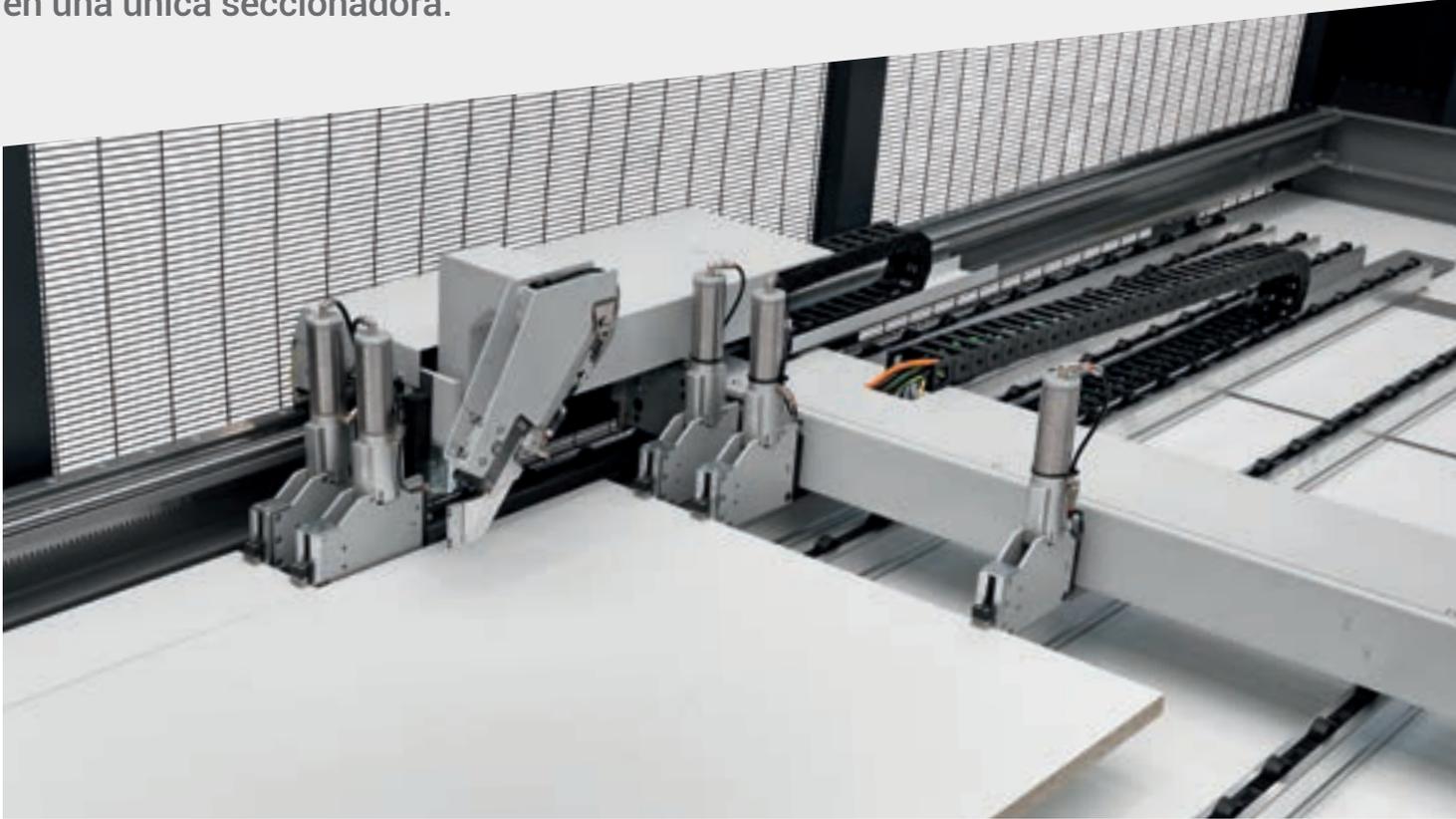
Aumento de la productividad de hasta el 25%, gestión óptima de picos de producción y ROI en el plazo de un año.



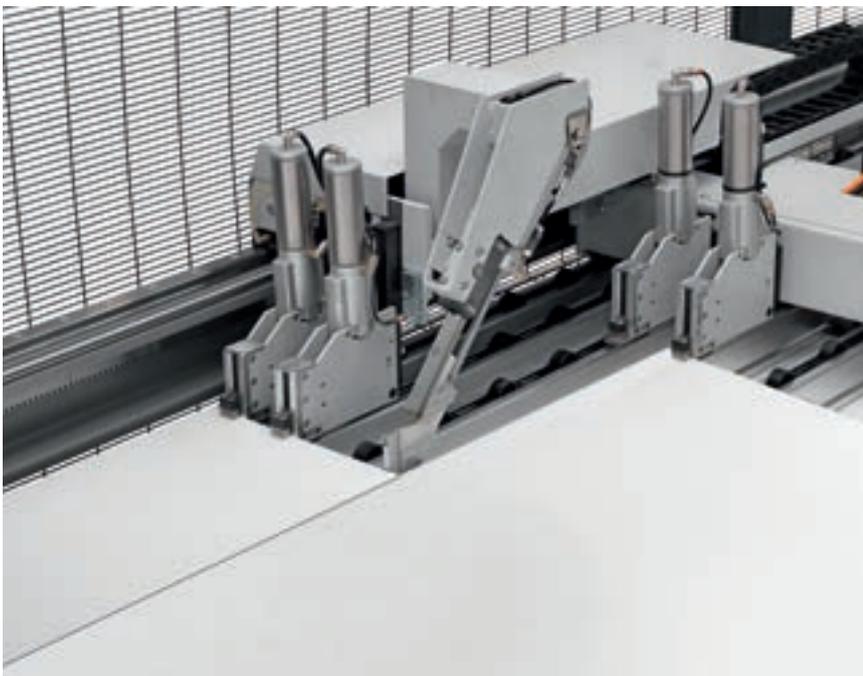


AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD DE HASTA EL 25 %

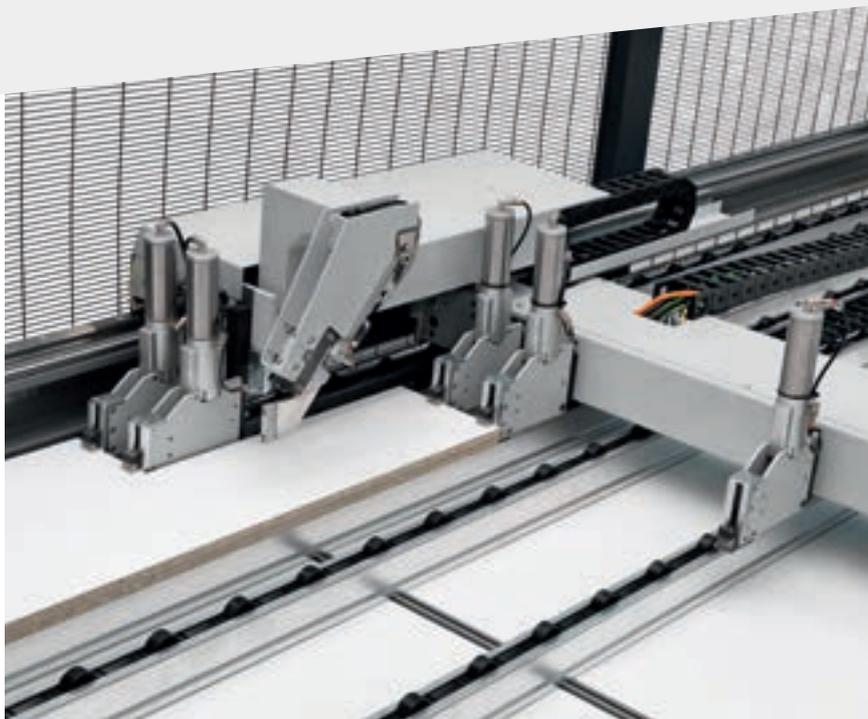
SELCO WN 250. Dos estaciones de corte en una única seccionadora.



El sistema Twin Pusher proporciona un impulsor auxiliar compuesto por dos pinzas fijas. Permite realizar el corte simultáneo, reduciendo drásticamente el ciclo de corte.



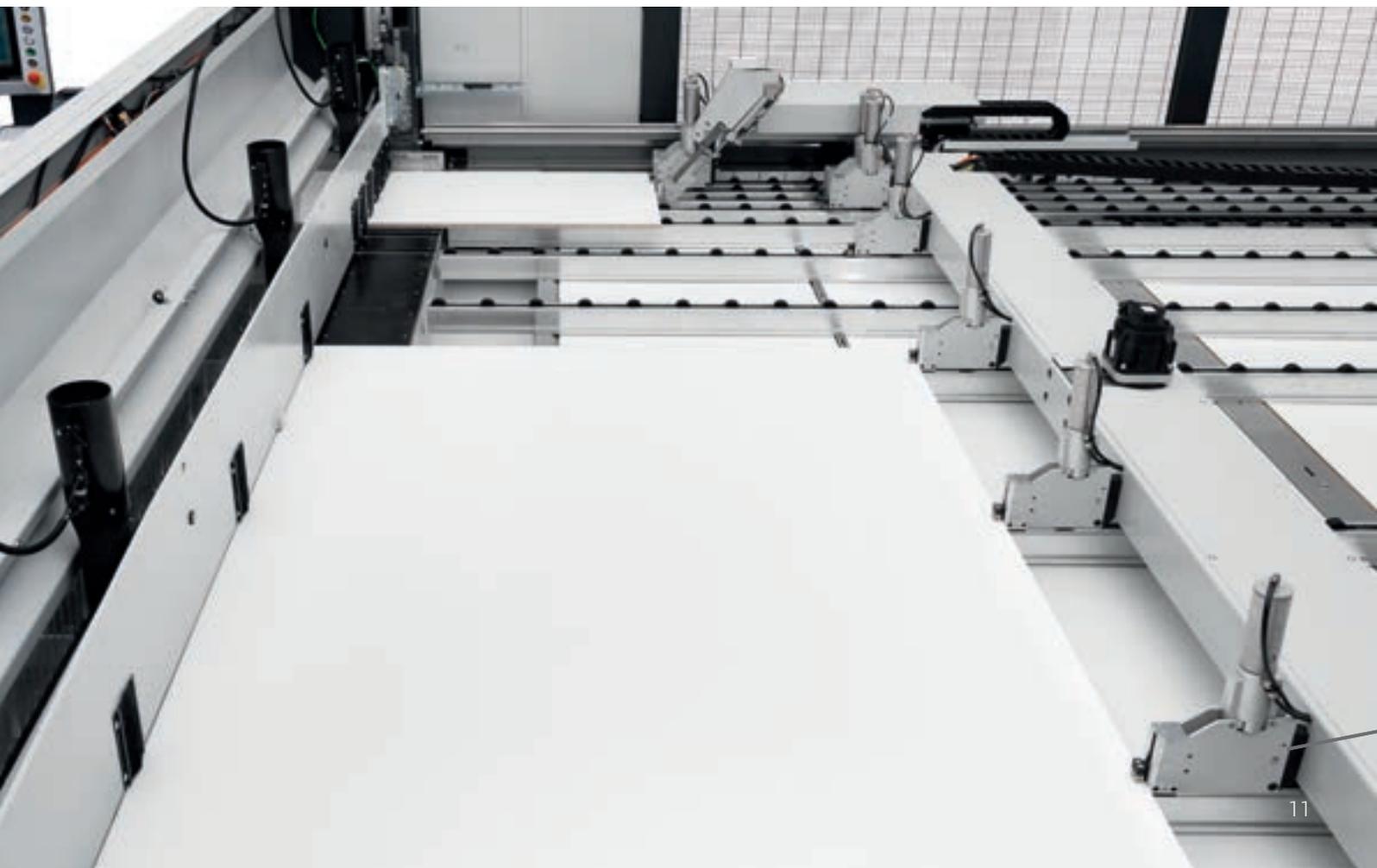
Corte transversal diferenciado.



Corte transversal diferenciado de tiras estrechas.



Corte transversal y longitudinal efectuado en un único ciclo de trabajo. La presencia de un tope adicional permite el corte independiente de tiras de una anchura de hasta 650 mm.



REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DE CARGA DE LOS PANELES



La mesa elevadora, compacta e integrada, permite cargar filas de paneles de hasta 630 mm directamente en los perfiles de acero. La mesa elevadora puede instalarse también en un segundo momento.



Las pinzas recogen automáticamente la cantidad necesaria de paneles en base al esquema de elaboración incrementando la eficiencia y la seguridad de la seccionadora sin aumentar sus dimensiones.

IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS Y ENCLAVAMIENTOS



Etiquetado

Un software especial permite la creación de etiquetas personalizadas y la impresión en tiempo real de las mismas en la máquina.

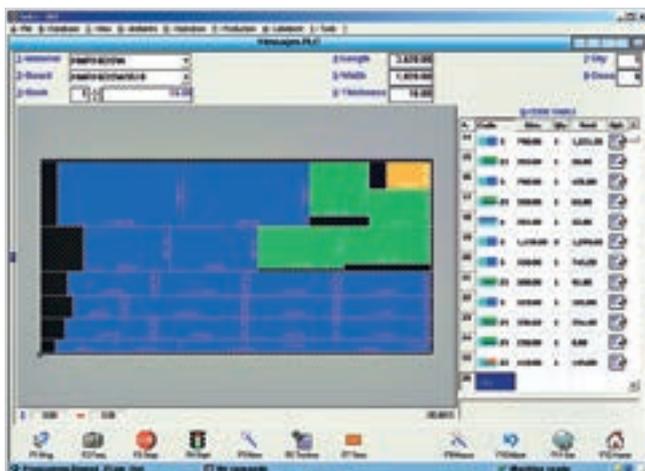


Barcode scanner

Dispositivo para el acceso automático a los esquemas de elaboración para la automatización y la gestión de los restos de corte reutilizables.

FACILIDAD DE USO Y OPTIMIZACIÓN DE LAS ELABORACIONES

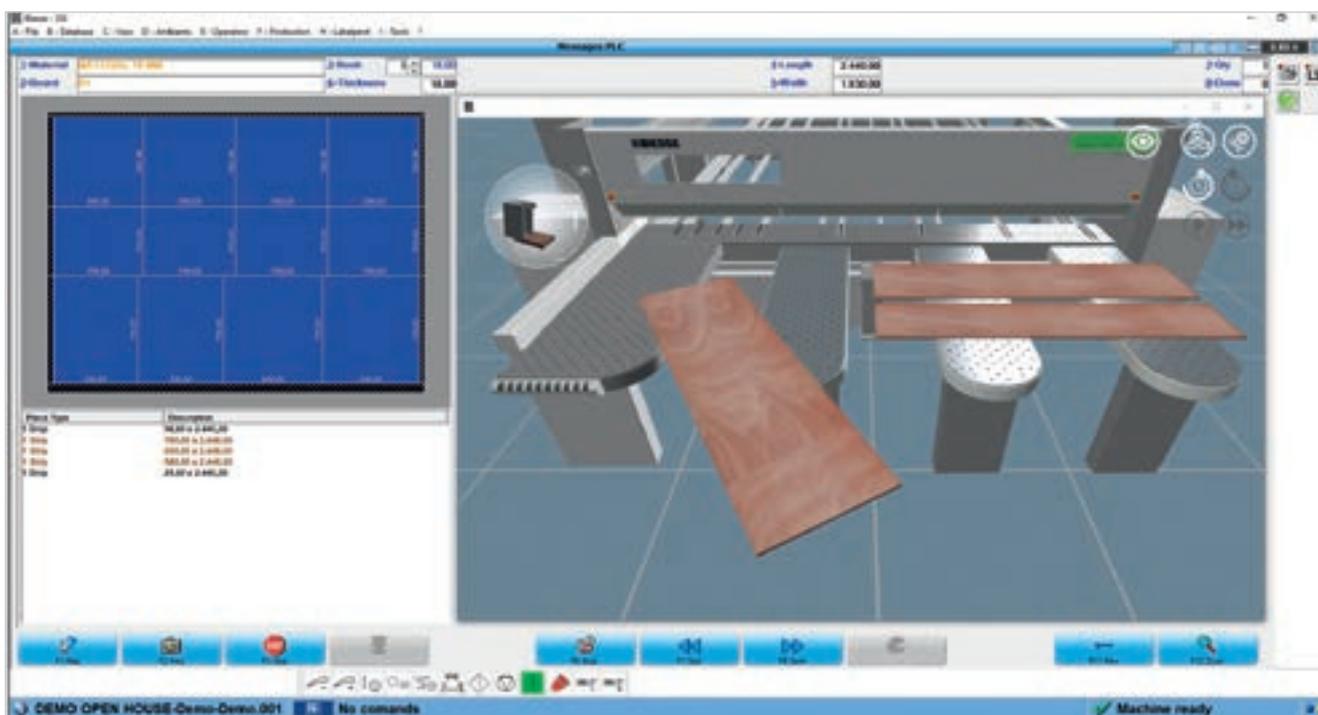
El control numérico OSI (Open Selco Interface) garantiza la gestión completamente automática de esquemas de corte y optimiza los movimientos de los ejes (carro empujador, carro de las sierras y alineador lateral). Garantiza el saliente correcto de la sierra del paquete en proceso de corte y calcula la velocidad de corte más adecuada en función de la altura del paquete y de la anchura de los recortes, contribuye a obtener siempre la mejor calidad de corte.

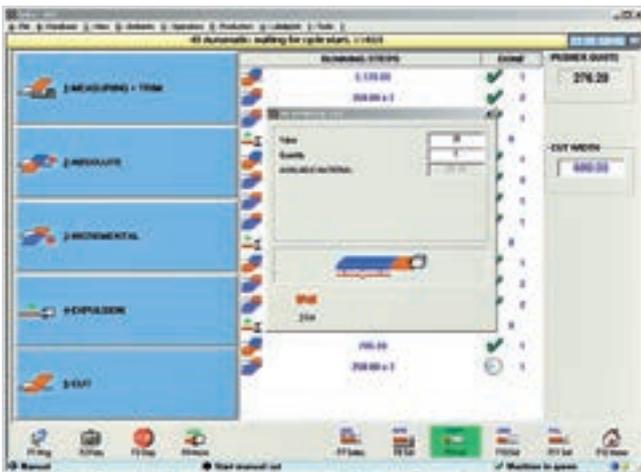


Fácil programación de esquemas de corte.

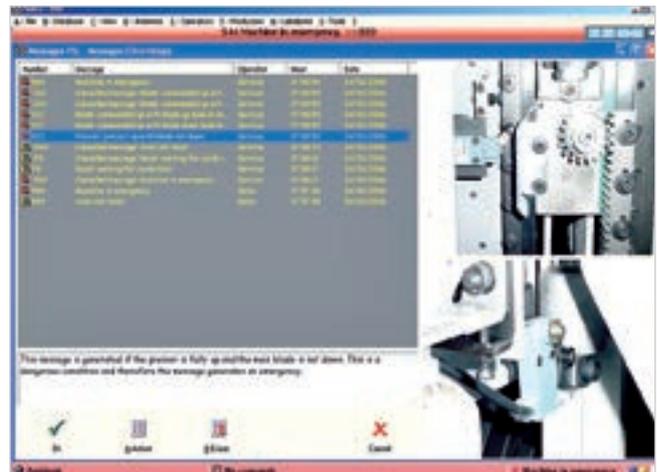


Simulación gráfica en tiempo real con mensajes e información para el operario.

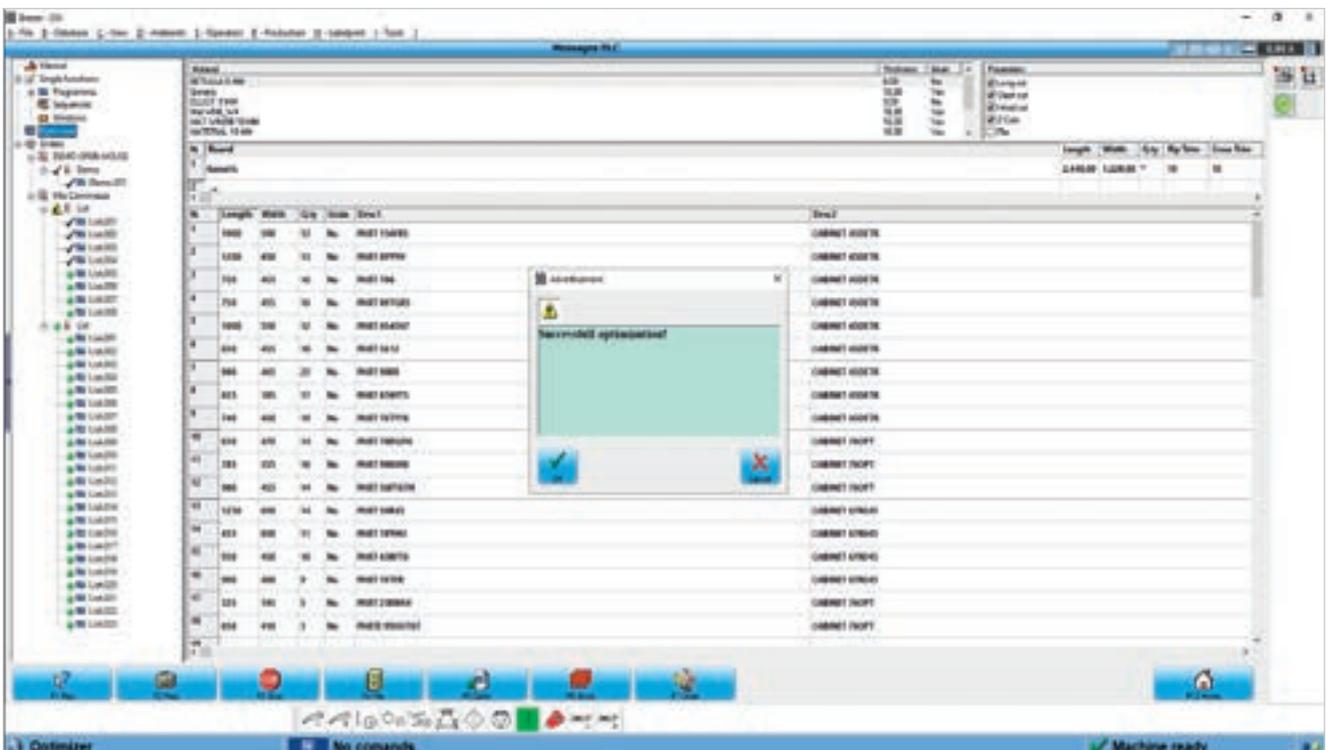




Programa interactivo para la realización sencilla y rápida de cortes y ranuras incluso en paneles de recuperación.



Un eficaz programa de diagnóstico y búsqueda de averías proporciona información completa (fotos y textos) y garantiza así una rápida resolución de eventuales problemas.



Quick Opti

Software sencillo e intuitivo para la optimización de los esquemas de corte directamente a bordo de la máquina.

SOFTWARE PARA LA GESTIÓN INTELIGENTE Y ASISTIDA DE PATRONES DE CORTE



B_OPTI ES EL SOFTWARE PARA OPTIMIZAR LOS PATRONES DE CORTE DESARROLLADO POR COMPLETO EN BIESSE.

A PARTIR DE LA LISTA DE PIEZAS QUE SE HAN DE PRODUCIR Y DE LOS PANELES DISPONIBLES, PUEDE CALCULAR LA MEJOR SOLUCIÓN, REDUCIENDO AL MÁXIMO EL CONSUMO DE MATERIALES, LOS TIEMPOS DE CORTE Y LOS COSTES DE PRODUCCIÓN.

- Interfaz sencilla e intuitiva.
- Alta fiabilidad de los algoritmos de cálculo para lotes de producción de pequeñas y grandes empresas.
- Importación automática de las listas de corte generadas por el software para el diseño de muebles y/o sistemas de gestión ERP.



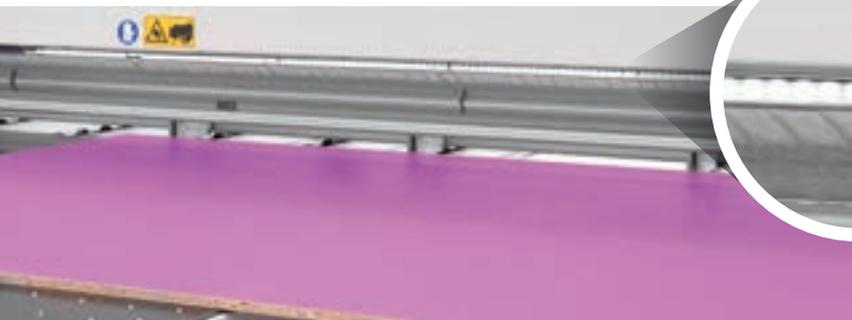


TRACKING LIGHT

SOLUCIÓN PARA UN USO SENCILLO,
ERGONÓMICO Y EFICIENTE
DE LA MÁQUINA.

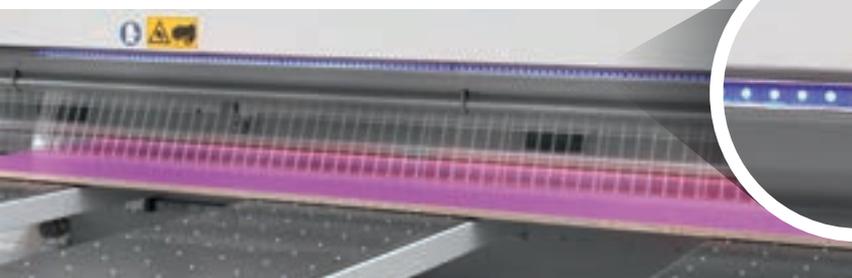


Tracking Light es la solución tecnológica desarrollada por Biesse para asistir al operario en las fases de trabajo, y consiste en una banda dinámica de LEDs en la línea de corte. Los LEDs de la línea de corte, según su color, indican cada fase de trabajo y guían al usuario hacia un uso sencillo e intuitivo de la máquina. El operario puede supervisar en condiciones de seguridad el estado de la máquina en cualquier momento, sin necesidad de comprobar la simulación en el monitor, evitando errores.



LEDS BLANCOS

Los LEDs blancos parpadeantes indican cuando se está cargando el panel en la máquina y el ancho de la pieza que se va a cargar.



LEDS AZULES

Los LEDs azules indican que el panel se está mecanizando y que las piezas que salen necesitan otras operaciones de mecanizado.

TRACKING LIGHT ASISTE AL OPERARIO EN LAS OPERACIONES MANUALES GUIÁNDOLO EN TODO EL PROCESO

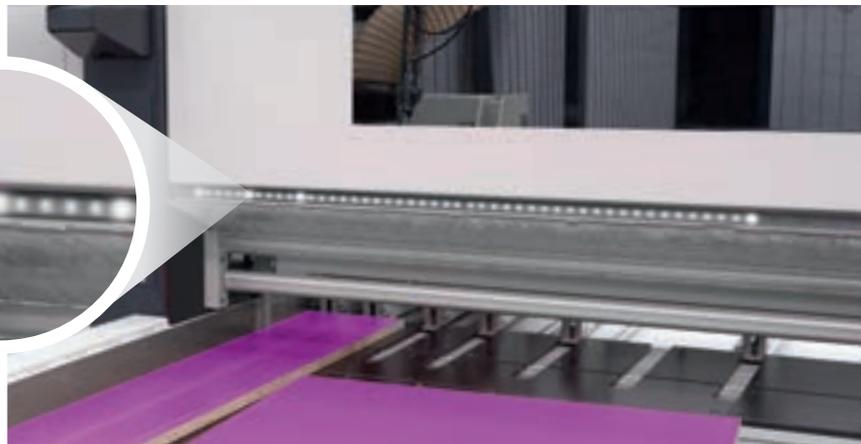
- ✔ No hay posibilidad de error
- ✔ Gestión optimizada del trabajo
- ✔ Ciclos de corte fluidos y eficaces
- ✔ Fácil de usar
- ✔ Diseño funcional



DISPOSITIVO DISEÑADO PARA QUE TUS TECNOLOGÍAS SEAN MÁS INTELIGENTES.

INDICADORES LED DINÁMICOS

Los LEDs blancos móviles indican el sentido de rotación manual de las piezas, mientras que los LEDs con luz más brillante corresponden exactamente a la anchura de la pieza que se va a cargar.

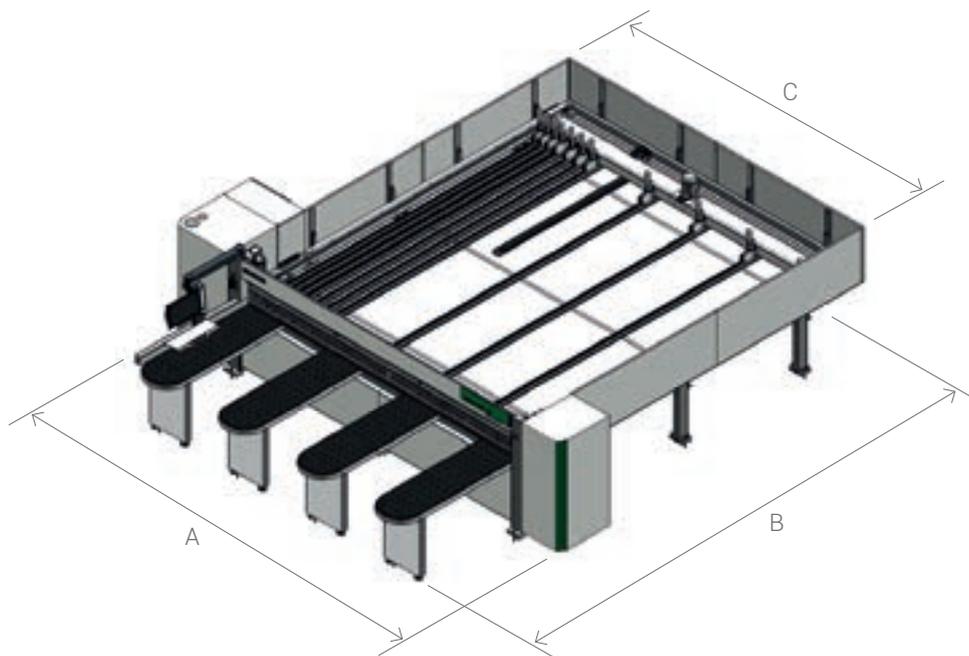


LEDS VERDES

Los LEDs verdes indican que ha terminado la fase de corte y que el panel que sale no debe someterse a ningún otro mecanizado.



DATOS TÉCNICOS

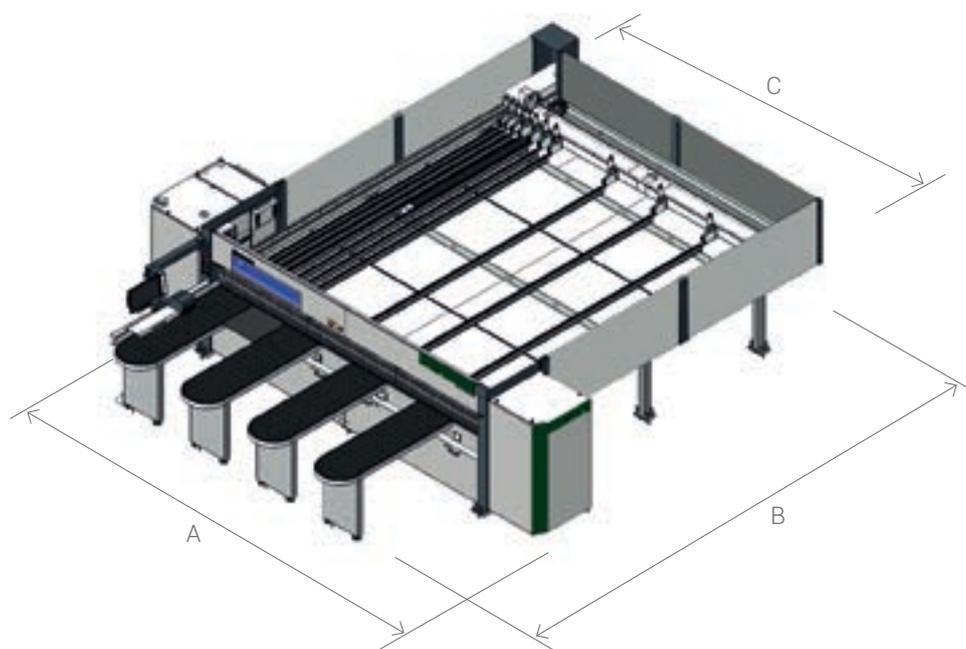


SELCO WN 230		3200x2500	3200x3200	4500x2500	4500x3200	4500x4500
A	mm	5200	5200	6500	6500	6500
B	mm	5600	6300	5600	6300	7600
C	mm	3750	3750	5050	5050	5050

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (L_{pfA}) dB (A) 83,57. Nivel de potencia sonora ponderado A (L_{wA}) dB (A) 106,14. Incertidumbre de medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el verdadero nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión, como el número de máquinas, y otras elaboraciones adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación de los riesgos y peligros.



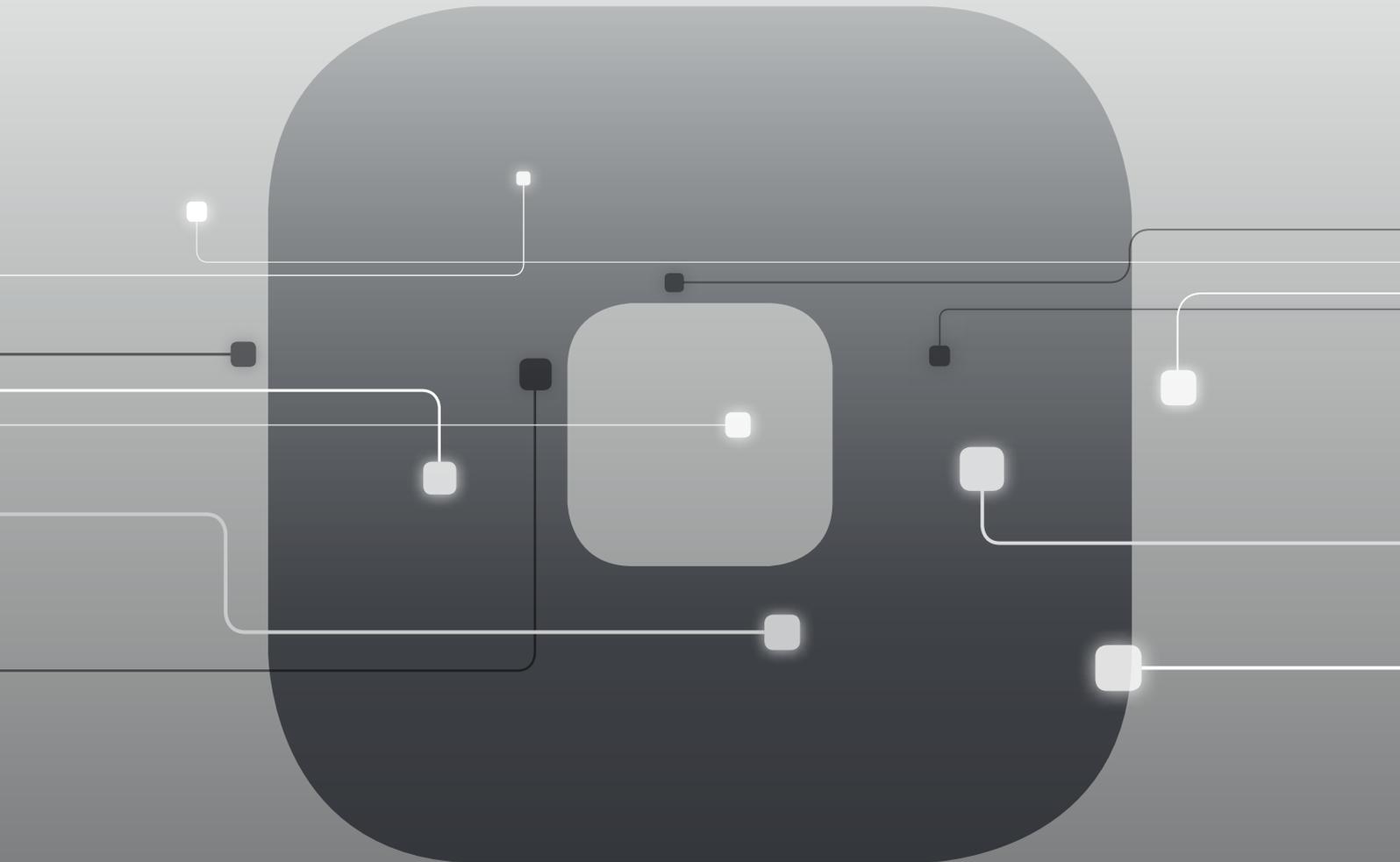
SELCO WN 250		3200x3200	3800x3200	3800x3800	4500x4500
A	mm	5500	6100	6100	6800
B*	mm	6300	6300	6900	7600
C	mm	3700	4300	4300	5000

* en caso de Twin Pusher + 350 mm.

		SELCO WN 230		SELCO WN 250	
Máximo saliente de la sierra	mm	60		80	
Motor de la sierra principal	kW	5,5		7,5	
Traslación del carro portasierras		motor asincrónico		brushless	
Velocidad del carro portasierras	m/min	1 - 80		1 - 100	
Traslación del impulsor brushless		motor asincrónico		brushless	
Velocidad del impulsor	m/min	60		80	

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

10% DE RECORTE DE COSTES

50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA

10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA

80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías.

El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **Biesse**

en colaboración con **accenture**

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

MADE WITH BIESSE

PARA UN DISEÑO REVOLUCIONARIO PERO CONSCIENTE

Diseño consciente que entiende la sociedad y la cambia hábilmente para mejor. Esa es la misión en el corazón de Lago, una empresa de muebles fundada en 1976 con dos conceptos simples codificados en su ADN: curiosidad y hacer las cosas bien.

El punto en común entre el Grupo Biesse y Lago, que refuerza la asociación histórica entre los sectores del mueble y la carpintería, es el proyecto Alianza: un conjunto de marcas, personas y empresas que han decidido unirse a la empresa de diseño del Véneto en un viaje de respeto a nuestro planeta, a nosotros mismos y a nuestro futuro. La asociación histórica se confirma con la innovadora planta de producción que Biesse ha desarrollado con Lago, reestructurando completamente el sitio de fabricación. El resultado es la inclusión de una nueva instalación de Batch One en el contexto de producción existente, en el espíritu de personalización, rapidez y flexibilidad. La instalación cuenta con una nueva celda escuadradora de canto con Stream MDS y Winner W1, una nueva celda de perforación con Skipper 130

y un nuevo centro de calibrado Selco WNR 650 conectado a Winstore 3D K1, que gestiona de forma inteligente todo el material a procesar. "Incluyendo el proceso 'batch one' se refuerza el objetivo 'just in time' establecido por Lago, reduciendo los almacenes necesarios para los productos semi-acabados y las materias primas, así como reduciendo el material de desecho y elevando la calidad del producto. Además, mejora la eficiencia, reduce el tiempo de entrega y ofrece un control completo sobre el flujo de producción", explica Mauro Pede, Director de Ventas de Biesse Systems. "Las nuevas inversiones nos han llevado a una nueva flexibilidad productiva que seguiremos implementando, para una renovada velocidad de producción y una mayor personalización de la gama", añade Daniele. Carlo Bertacco se hace eco de este sentimiento: "Estamos completando una ampliación de 2.500 m2, para ser aún más rápidos y flexibles manteniendo el altísimo nivel de calidad por el que Lago es conocido". Es una ecuación que se basa en gran medida en la tecnología: Me refiero a una de las máquinas particular-

mente valiosas que compramos de Biesse - un pequeño 'Brema Eko' - no sólo es extremadamente flexible, sino que nos permite simplificar enormemente algunos pasos, ya que podemos procesar piezas pintadas sin preocuparnos de dañarlas. Es la prueba de que con ideas claras y un flujo de trabajo organizado con precisión se pueden encontrar soluciones simples que producen excelentes resultados".

LAGO CREE QUE EL DISEÑO DEBE SER GUIADO POR EL HOMBRE, POR LA HUMANIDAD Y LA EMPATÍA.



Daniele Lago
Fundador



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



